

REPRIMER EPOXY 870 FD

PRIMER EPOXY POLIAMIDA AMINA

DESCRIPCIÓN

REPRIMER EPOXY 870 FD, es un primer Epoxy modificado a base de resinas Epoxy Poliamida Amina.

Recubrimiento de altos sólidos, alcanza espesores con un excelente rápido secado y muy buena adhesión. Aporta rentabilidad a la industria metal mecánica al reducir el tiempo de ejecución del proyecto.

Posee muy buena resistencia química, cumple con la norma GS11 (Green Seal). No contiene Plomo, Cromo. Bajo nivel de V.O.C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Componentes	2
Acabado	Mate
Color	Gris, rojo óxido
Sólidos en volumen de la mezcla	87 +/- 3%
Número de capas	1
Espesor de capa (seco)	3.0 – 6.0 mils
Vida útil de la mezcla	2h 30 min a 25°C
Almacenamiento bajo techo ambiente ventilado a 25°C	La vida útil del producto es de 12 meses sin mezclar

PROPIEDADES DE RESISTENCIA

- Adherencia - Norma ASTM D 4541 - Equipo Tipo III
- Resultado: Mayor a 1000 psi
- Flexibilidad - Norma ASTM D 522
- Doblado 180°, Mandril ¼. Resultado: Bueno
- Dureza de lápiz - Norma ASTM D 3363
- Resultado: 3H

USOS APROPIADOS

Para el mantenimiento y protección de superficies metálicas, tanques, tuberías, en la industria química, minera, petrolera, etc.

Protección de aceros estructurales expuestos a ambientes de alta corrosividad, industriales y marinos.

Trabajos de construcción metálica en donde se requiera de un rápido secado y alta productividad.

Especialmente diseñado para ser usado en superficies donde el arenado no es posible, tolerando preparaciones de superficie SSPC-SP-2 y SSPC-SP-3. *en posible,*

RENDIMIENTO:

Espesor recomendado

1 GAL	3.0 mils	4.0 mils	6.0 mils
	43.21 m ²	32.41m ²	21.61m ²

Nota: Rendimiento sin considerar porcentaje de pérdidas

3.0 mils	4.0 mils	6.0 mils
-----------------	-----------------	-----------------

TIEMPOS DE SECADO A 25°C

- Secado al Tacto: 1 -2 horas
- Secado al tacto duro: 4 - 6 horas
- Secado para repintar : mín. 2 horas
 - Epóxico: máx.30 días
 - Poliuretano máx.7 días
 - Alquídico: máx.1 día
- Curado: 7 días

Los tiempos de secado dependen de la temperatura ambiental, de superficie, humedad relativa del ambiente y del espesor de la película de pintura. En condiciones diferentes a lo indicado, consultar con el departamento de Inspectoría Técnica.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Toda superficie debe estar completamente seca y libre de elementos contaminantes antes de proceder al pintado. Mediante el uso de detergente industrial biodegradable similar al SCHEM SB-15, realizar la limpieza con solvente eliminando aceites y grasas según Norma SSPC-SP1. *la lo*

AMBIENTE	TIPO DE LIMPIEZA
Acero en ambiente normal	Limpieza con chorro abrasivo al grado Comercial SSPC - SP6
Acero en ambiente agresivo	Limpieza con chorro abrasivo al grado metal blanco (SSPC-SP5) o metal cercano al blanco (SSPC-SP10)

*La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío.

Nota: La durabilidad de un sistema de pintado está en función directa al grado de preparación de la superficie y de una correcta aplicación.

PREPARACIÓN DE LA PINTURA

El RECPRIMER EPOXY 870 FD es un recubrimiento de dos componentes. Por lo tanto, para una adecuada preparación debemos homogenizar cada uno de los componentes por separado y mezclarlos como se indica.

Volumen	Producto
1	RECPRIMER EPOXY 870 FD
1	UNICAZ RECPRIMER EPOXY 870 FD
Diluyente	UNIDIL 1500

El tiempo de inducción consiste en dejar reposar la pintura (Parte A + Parte B) entre 5-10 minutos antes de agregar el diluyente. La temperatura del medio influirá en la viscosidad de la pintura. En climas fríos se requiere mayor porcentaje de dilución que en climas calurosos.

Por facilitar la aplicación, agregar diluyente UNIDIL 1500, el porcentaje de dilución puede variar, se puede utilizar un 15% en volumen como mínimo y el valor máximo dependerá del equipo a utilizar.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Lo siguiente es una guía. El cambio en presiones y tamaño de boquillas puede variar dependiendo de las características de atomización del equipo. Antes de usar, siempre purgar el equipo de aplicación con los solventes recomendados.

Equipo Airless

Bomba	45:1
Presión	2500 - 3500 psi
Manguera	1/4" (6.35 mm) ID
Boquilla	0.013" - 0.019"
Filtro	Malla 60
Dilución	Hasta un 25 % por volumen

Equipo Convencional

Pistola	DeVilbiss MBC- 510
Boquilla de fluido	E
Boquilla de aire	704
Presión de atomización	60 - 65 psi
Presión de fluido	10 - 20 psi
Dilución	Hasta un 45% por volumen

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Los productos contienen solventes volátiles e inflamables, por los que recomendamos su uso en ambiente abierto y/o bien ventilado. Así mismo recomendamos tomar las precauciones necesarias para evitar cercanía a fuentes de calor, llama o chispas eléctricas o magnéticas. Evitar la concentración de vapores. Usar ropa de seguridad y evitar el contacto con la piel y ojos.



Telf: (01) 260 - 5162

Cel: 981 063 008 / 934 476 777 / 923 552 657

E-mail: ventas@perupaint.com.pe / comercial@perupaint.com.pe

WWW.PERUPAINTGROUP.COM

Jr. Las Maquinarias Mz. V Lt.1
Parque Industrial - Villa el Salvador
Lima - Perú