

# RECFINISH EPOXY 600

## EPOXY POLIAMIDA SECADO RÁPIDO CON BRILLO

### DESCRIPCIÓN

RECFINISH EPOXY 600, es un acabado brillante elaborado con resinas Epoxy-Poliamida, con pigmentos inhibidores de corrosión y de dos componentes. Excelente resistencia a la exposición en atmosferas industriales, además del excelente rápido secado.

Aporta rentabilidad a la industria metal mecánica, al reducir el tiempo de ejecución del proyecto.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Componentes	2
Acabado	Brillante
Color	Varios
Sólidos en volumen mezcla	60 +/- 3%
Número de capas	1
Espesor de capa (seco)	2.0 - 4.0 mils
Vida útil de la mezcla	3 horas a 25°C
Almacenamiento bajo techo ambiente ventilado a 25°C	La vida útil del producto es de 12 meses sin mezclar

### PROPIEDADES DE RESISTENCIA

- Adherencia - Método ASTM D 4541 Equipo Tipo III  
- Resultado: Mayor a 1000 psi
- Resistencia - Norma ASTM D 522  
- Doblado 180°, Mandril 3/4. Resultado: Bueno
- Dureza de lápiz - Norma ASTM D 3363  
- Resultado: 3H

### USOS APROPIADOS

Para protección de instalaciones industriales o marinas: maquinarias, equipos, exterior de tanques de almacenamiento de soluciones diluidas ácidas o alcalinas, interiores de bodegas, embarcaciones, postes, puentes, pozas, etc.

De prolongada protección en ambientes corrosivos.

Por su secado rápido, facilita la pronta manipulación de la estructura.

### RENDIMIENTO:

Espesor recomendado

<b>1 GAL</b>	2.0 mils	3.0 mils	4.0 mils
	44.70 m <sup>2</sup>	29.80 m <sup>2</sup>	22.35 m <sup>2</sup>

*Nota: Rendimientos sin considerar porcentaje de pérdidas.*

### TIEMPOS DE SECADO A 25°C

- Secado al Tacto: 30 - 40 minutos
- Secado al tacto duro: 2 - 3 horas
- Secado para repintar : mín. 5 horas  
máx. 7 días
- Curado: 7 días

Los tiempos de secado dependen de la temperatura ambiental, de superficie, humedad relativa del ambiente y del espesor de la película de pintura. En condiciones diferentes a lo indicado, consultar con el departamento de Inspectoría Técnica.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Toda superficie debe estar completamente seca y libre de elementos contaminantes antes de proceder al pintado. Mediante el uso de detergente industrial biodegradable similar al SCHEM SB-15, realizar la limpieza con solvente eliminando aceites y grasas según Norma SSPC-SP1.

- Antes de aplicar el RECFINISH EPOXY 600, se recomienda imprimir la superficie metálica con Primer o anticorrosivo Epóxico, similar al RECPRIMER EPOXY 600 o UNIPRIMER EPOX 600.
- Si se desea una mayor protección y durabilidad se puede aplicar una capa intermedia de Mastic Epoxy. Similar al RECMASTIC 870 HSHB, ULTRAMASTIC 700 MP, ULTRAMASTIC 850 HSHB.
- La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío

*Nota: La durabilidad de un sistema de pintado está en función directa al grado de preparación de la superficie y de una correcta aplicación.*

### PREPARACIÓN DE LA PINTURA

El RECFINISH EPOXY 600, es un recubrimiento de dos componentes. Por lo tanto, para una adecuada preparación debemos homogenizar cada uno de los componentes por separado y mezclarlos como se indica.

Volumen	Producto
4	RECFINISH EPOXY 600
1	UNICAZ RECFINISH EPOXY 600 DF
Diluyente	UNIDIL 1500

El tiempo de inducción consiste en dejar reposar la pintura (Parte A + Parte B) entre 10-15 minutos antes de agregar el diluyente. La temperatura del medio influirá en la viscosidad de la pintura. En climas fríos se requiere mayor porcentaje de dilución que en climas calurosos.

Para facilitar la aplicación, agregar diluyente UNIDIL 1500, el porcentaje de dilución puede variar, se puede utilizar un 10% en volumen como mínimo y el valor máximo dependerá del equipo a utilizar.

### EQUIPOS DE APLICACIÓN

Lo siguiente es una guía. El cambio en presiones y tamaño de boquillas puede variar dependiendo de las características de atomización del equipo. Antes de usar, siempre purgar el equipo de aplicación con los solventes recomendados.

#### Equipo Airless

Bomba	30 : 1
Presión	2500 – 3500 psi
Manguera	3/8" (9.525 mm) ID
Boquilla	0.013 - 0.017
Filtro	Malla 60
Dilución	Hasta un 10 % por volumen

#### Equipo Convencional

Pistola	DeVilbiss JGA- 502
Boquilla de fluido	E
Boquilla de aire	704
Presión de atomización	60 – 65 psi
Presión de fluido	10 – 20 psi
Dilución	Hasta un 25% por volumen.

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Los productos contienen solventes volátiles e inflamables, por los que recomendamos su uso en ambiente abierto y/o bien ventilado. Así mismo, recomendamos tomar las precauciones necesarias para evitar cercanía a fuentes de calor, llama o chispas eléctricas o magnéticas. Evitar la concentración de vapores. Usar ropa de seguridad y evitar el contacto con la piel y ojos.

